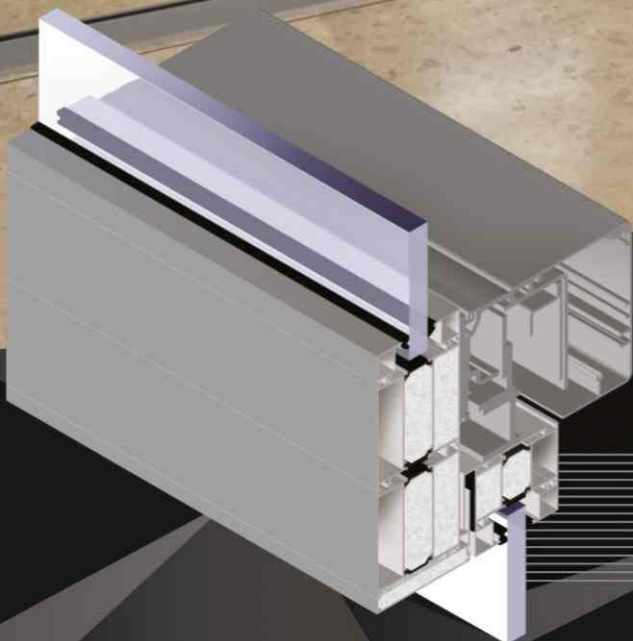


FR90 SLIDE

FR90 SLIDE



Izolowany termicznie system drzwi przesuwanych, automatycznych przeciwpożarowych. Zastosowanie: w budynkach użyteczności publicznej oraz w zabudowie komercyjnej.

FR90 SLIDE

OPIS SYSTEMU

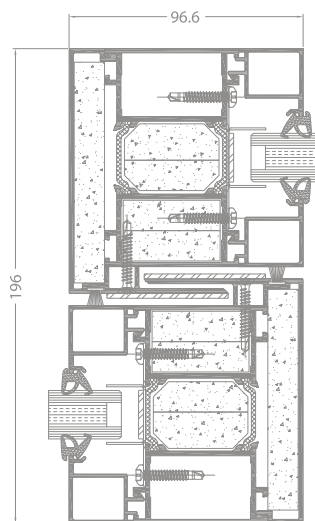
Izolowany termicznie system drzwi przesuwnych, automatycznych przeciwpożarowych. Konstrukcje wykonane na bazie systemu FR90 SLIDE charakteryzują się klasą odporności ogniowej EI30 według normy PN-EN 1634-1+A1:2018-03.

Charakterystyka:

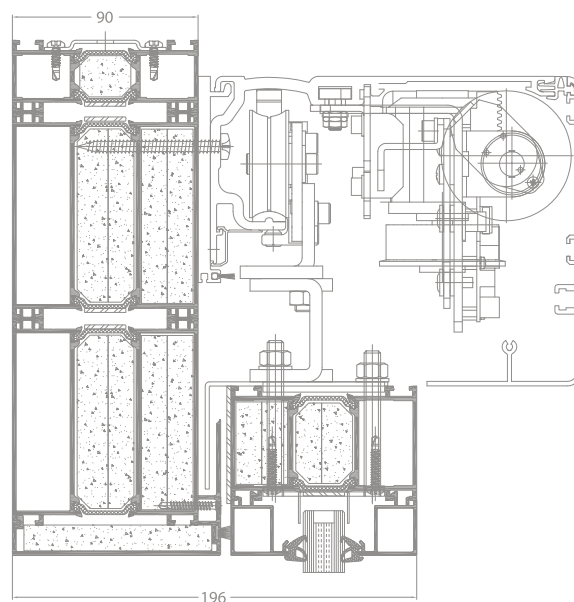
- odpowiednie komory profili wypełnione są wkładami ogniochronnymi
- uniwersalność i unifikacja profili z systemem FR90
- estetyczne połączenie labiryntowe skrzydeł
- symetryczne szklenie
- wymiary maksymalne konstrukcji: szer. 4900 x wys. 3500 mm
- wymiary maksymalne szyby skrzydła: 1193,5 x 2339 mm
- wymiary maksymalne skrzydła: 1369 x 2472 mm (skrzydło z „piórem”)
- dedykowana automatyka: DORMA, GEZE
- budowa konstrukcji:
 - drzwi jednoskrzydłowe i dwuskrzydłowe
 - drzwi rozsuwane
 - drzwi z doświetlami bocznymi i górnymi

System FR90 SLIDE ma zastosowanie w budynkach użyteczności publicznej oraz w zabudowie komercyjnej.

Szeroki wybór kolorystyki – paleta RAL (Qualicoat 1518), kolory strukturalne, Aliplast Wood Colour Effect (kolory drewnopodobne), Aliplast Loft View - kolory imitujące kamienne powierzchnie (Qualideco PL-0001), anoda (Qualanod 1808), bikolor.



FR90 SLIDE



połączenie przez skrzydło przesuwne z napędem automatycznym

SPECYFIKACJA PRODUKTU

SYSTEM	MAX WYMIARY SKRZYDŁA DRZWI (L x H mm)	MAX WYMIAR SZYBY SKRZYDŁA	TYP KONSTRUKCJI	KLASA ODPORNOŚCI OGNIOWEJ
FR90 SLIDE	1369 x 2472 mm	1193,5 x 2339 mm	drzwi jedno i dwuskrzydłowe, rozsuwane, z doświetlami bocznymi i górnymi	EI 30 /PN-EN 1634-1+A1:2018-03