

## Frezarka CNC AZA-45/Aliplast



### Charakterystyka techniczna:

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Obszar roboczy osi X      | 250 mm                      |
| Obszar roboczy osi Y      | 150 mm                      |
| Obszar roboczy osi Z      | 250 mm                      |
| Moc wrzeciona             | 2,2 kW                      |
| Obroty wrzeciona          | 5000-18000 obr/min          |
| Moc                       | 3,5 kW                      |
| Napięcie zasilania        | 3x230V 50Hz                 |
| Waga                      | 500 kg                      |
| Dokładność pozycjonowania | 0,05mm                      |
| Posuwy                    | Silnik krokowy/śruba kulowa |
| Prędkość posuwu           | Max 6000 mm/min             |
| Max średnica narzędzi     | 10 mm                       |

**Frezarka CNC AZA-45 marki Aliplast** - została zaprojektowana uwzględniając potrzeby naszych Klientów. To wysokiej klasy obrabiarka CNC, zoptymalizowana pod kątem parametrów do obróbki profili systemowych firmy Aliplast. Jednak możliwości maszyny wykraczają poza obróbkę aluminiowych profili: frezarka bez problemu poradzi sobie z obróbką tworzyw sztucznych, drewna, wyrobów drewnopodobnych czy nawet stali.



## Charakterystyka konstrukcji:

- Rama konstrukcji frezarki oparta jest na sztywnej, solidnej konstrukcji, spawanej z bardzo wysokiej jakości materiałów. Napęd realizowany jest poprzez śruby kulowe napędzane silnikami serwo-krokowymi. Takie połączenie zapewnia wysoką precyzję oraz dokładność obróbki, suporty prowadzone są na wózkach liniowych o bardzo dużej sztywności.
- Układ chłodzenia sterowany jest z programu: mgiełka olejowa.
- Frezarka posiada niezawodne wrzeciono, włoskiej produkcji, którego obroty sterowane są za pomocą interfejsu, z możliwością płynnej regulacji prędkości obrotowej w zakresie 8000-18000 obr/min. Możliwe jest również sterowanie manualne za pomocą tzw. „wędkę”.
- Maszyna posiada czujnik pomiaru wysokości narzędzia.
- Panel operatorski jest połączony z maszyną za pomocą przewodu elastycznego umożliwiającego jego przemieszczenie.
- Na pulpicie sterowniczym znajduje się komputer przemysłowy z panelem dotykowym HMI.
- Frezarka została wyposażona w system docisków pneumatycznych, z regulacją siły docisku, które umożliwiają sztywne i pewne zamocowanie detalu.
- Dzięki zastosowaniu stołów bocznych możliwa jest obróbka długich profili.
- Precyzyjne frezowanie z dużą dokładnością zapewnia powtarzalność i wysoką jakość obróbek.
- Sterowanie maszyny odbywa się za pomocą G-kodów ISO, maszyna wyposażona jest również w port USB za pomocą, którego możliwy jest import programów oraz obróbek z pamięci przenośnej.
- Maszyna wyposażona jest w przewodowy kontroler manualny, dzięki czemu możliwa jest precyzyjna obróbka w 3 osiach.

## KONTAKT:

Rafał Sidor E: rafal.sidor@aliplast.pl  
T: +48 81 710 68 47  
M: +48 607 566 576